

# Nutanix 助力中国万达集团“智慧工厂”建设

中国万达集团通过联想和 Nutanix 超融合解决方案, 实现 IT 基础架构升级, 为“智慧工厂”建设提供了稳固的支撑。

近年来, 在新型工业化加速发展的大背景下, 制造业金字塔的顶端产业——智能制造成为行业的重点发展方向。中国万达集团作为行业的标杆性企业, 一直坚持以创新为先导, 不断推进集团的智能化改造。

在过去合作的基础上, 中国万达集团携手联想企业科技集团(以下简称“联想”)和全球云计算领导者 Nutanix 部署了超融合基础架构解决方案。联想为中国万达集团提供了从智慧工厂中的超融合IT基础架构部署、核心业务数字化升级, 到大数据生产平台的构建和应用的全面解决方案, 通过 Nutanix 云软件, 帮助中国万达集团实现IT基础架构的转型升级, 以支撑企业的业务创新和发展。

“数字化和智能化改造是中国万达集团实现长期战略目标的必要前提, 在前期IT系统建设的基础上, 我们后续的“智慧工厂”建设才能顺利推进。Nutanix 超融合基础架构带来的优势不止于性能和敏捷性的提升, 与业界主流硬件的兼容性, 更是在此基础上产生的对于集团业务发展的强劲推动力。未来, 完善智能制造相关的系统建设是我们努力的方向。”

- 中国万达集团流程与信息管理部总经理 吕英胜

## 行业 制造业

### 客户收益

- 简化IT基础架构的管理和维护, 同时减少 50% 的整体运维成本
- 降低故障导致的业务中断, 保障业务 7\*24 小时运行
- 实现便捷资源扩容, 满足业务扩展和创新需求, 赋能数字化未来

### 解决方案

- 联想 ThinkAgile HX5520 超融合一体机
- Nutanix AOS
- Nutanix Prism

### 企业级应用

- SAP HANA 平台
- 智慧工厂方案

## 挑战

创立于1988年，中国万达集团是中国产业链最完整的民营炼化企业之一。截至目前，集团总资产达800多亿元、员工13,000多名，连续多年进入中国企业500强，各类产品远销全球160多个国家和地区，已发展成为覆盖港口物流、石化橡胶、国际贸易等产业于一体的国际化大型企业集团。

随着中国逐渐步入智能制造的新时代，中国万达集团也迎来新的发展机遇。在过去30年中，中国万达集团始终通过领先于对手的创新举措取得成功。早在2015年，中国万达集团就已经建立了双活数据中心，赋能集团业务发展。2021年，中国万达集团计划在前IT系统建设的基础上，加快推动企业向创新驱动型、绿色低碳型、智能制造型方向发展。

在新旧动能转换的机遇下，中国万达集团的智慧工厂项目顺势成为企业未来探索的主要方向之一。为支撑项目的进行，中国万达集团决定全面升级IT基础架构，以适应新业务的特点和发展需求，承载不断扩张的资源需求。与中国万达集团保持多年合作并取得客户信任的联想和 Nutanix，成为了此次业务系统基础架构升级和优化的首选伙伴。

---

## 解决方案

在项目部署中，中国万达集团配置了联想ThinkAgile HX5520超融合一体机，使用6台超融合节点，建立了智慧工厂业务统一的计算存储平台。此外，集团还配置了2台SR950 SAP HANA认证一体机，以满足SAP ERP核心系统的需求。通过Nutanix云操作系统和 Prism 管理软件，中国万达集团能够实现业务系统在故障时的快速切换、业务系统高并发时的智能负载分担和业务系统的快速部署及灵活调度。利用 Nutanix 行业领先的架构和算法，可将计算和存储资源紧密融合，为业务系统提供高性能、可线性扩展的计算和存储资源，保障了集团业务发展的性能和敏捷性需求。

---

## 客户收益

### 简化IT基础架构的管理和维护，同时减少 50% 的整体运维成本

此次项目中，联想的ThinkAgile平台由 Nutanix 云操作系统提供支持，承载中国万达集团智慧工厂业务的各类工作负载。通过 Nutanix Prism 管理软件，集团可以在简单、方便的界面上对所有设备实现统一管理，无需维护大量的专用设备。同时，智慧工厂业务的管理效率也大大提升，生产成本得到有效控制。

在部署联想与 Nutanix 的解决方案之后，中国万达集团的IT运营和维护成本节约 50%，同时还降低了 50% 以上的的数据中心机柜空间，电力及制冷设施。同时，IT 团队的工作量大幅降低，从而有更多的精力投入到集团的智慧工厂建设当中去。

### 降低故障导致的业务中断，保障业务7\*24小时运行

Nutanix 超融合基础架构帮助中国万达集团建立起智慧工厂业务统一的计算存储平台，将计算和存储资源紧密融合，为业务系统提供高性能、可线性扩展的计算和存储资源，同时实现资源池化，提高资源利用率。通过超融合基础架构及服务器的集群模式，中国万达集团降低了故障导致的业务中断，更好地支持集团的业务发展。

凭借高度灵活的IT基础架构，中国万达集团的系统现可24 x 7全天候运行，实现卓越的业务连续性。现在，整个数据中心已消除单点故障，且通过统一的管理界面获取更高的IT基础架构可见性，从而更快地解决问题。在此基础上，中国万达集团可以通过实时感知的数据监测产品物料情况、故障所在位置，精确控制生产过程中的所有因素，确保智慧工厂平稳运行。

### 实现便捷资源扩容，满足业务扩展和创新需求，赋能数字化未来

Nutanix 超融合基础架构解决方案还可满足企业不断创新和发展的需要。为支持智慧工厂建设的快速推进，IT团队可以通过简单的部署，轻松扩展基础架构，实现性能和容量的同步增长，消除业务负载增长各类技术障碍。

在项目部署完成后，中国万达集团未来的资源扩容将更加容易量化，可以避免过量采购或采购不足的问题，在节约成本的同时支撑集团的扩张计划。Nutanix 超融合基础架构还将支持中国万达集团的大数据分析，帮助集团解决商业问题，促进两化融合进程，赋能企业数字化转型。

---

## 未来计划

未来,中国万达集团计划平均每年投入5,000万预算,持续推进集团的智能化改造,在超融合基础架构的基础上建设智慧工厂业务。利用新兴自动化技术和IT技术的融合,中国万达集团将实现工厂运营、产能、工艺等的进一步优化,转向精细化运营。此次Nutanix与联想、中国万达集团三方合作的丰硕成果,再一次证明了Nutanix 解决方案为制造业客户带来的巨大收益。

---

## 合作伙伴

Lenovo 联想

联想为全球知名跨国科技公司,致力于研发、生产和销售笔记本电脑、一体机、桌面计算机、服务器、手机、平板计算机,以及其他移动互联、数码、计算机周边等产品。



联系电话: +86 (010) 57593090/57593079/57593056  
info@nutanix.com | www.nutanix.com | @Nutanix-China

©2021 Nutanix Inc. 版权所有。Nutanix、Nutanix 标识以及上述提及的所有Nutanix 产品和服务名称均为Nutanix Inc. 在美国和其他国家的注册商标。文中提到的所有其他品牌名称仅供识别之用,可能是属于各自持有者的商标。